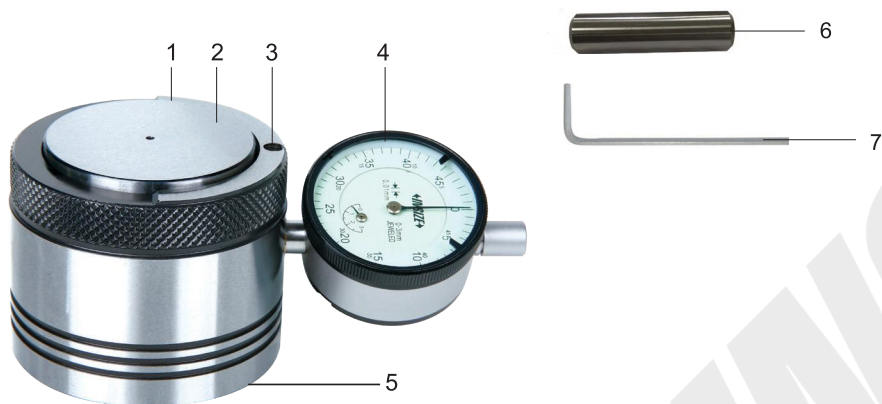


Precaución: El selector de cero debe estar alineado con el centro del instrumento durante la calibración y el uso (Fig. 1).

Precisión: ± 0.01 mm
Fuerza: 10 N (a 50 mm)



- 1-Superficie de referencia
- 2-Yunque
- 3-Tornillo de bloqueo
- 4-Indicador de cuadrante
- 5-Base
- 6-Superficie de ajuste a cero
- 7-Llave inglesa

1. Antes de usar, limpie el yunque, la superficie de referencia, la base y la superficie del objeto con un paño suave.
2. Comprobación del cero:
 - Utilice una llave inglesa para aflojar el tornillo de bloqueo, instale el indicador de cuadrante y, a continuación, apriete el tornillo de bloqueo.
 - Presione el yunque para comprobar que el yunque y el indicador de cuadrante funcionan correctamente.
 - Utilice la superficie de ajuste a cero para presionar el yunque y hacer que el yunque y la superficie de referencia estén al mismo nivel; el indicador de cuadrante muestra que la aguja larga y la aguja corta apuntan al 0.
 - Si la desviación es pequeña, gire el bisel hasta cero; si la desviación es grande, suelte el tornillo de bloqueo y ajuste el indicador de cuadrante a cero.
3. Medición: mueva la herramienta de corte para que entre en contacto con la superficie del yunque; las agujas del indicador de cuadrante comenzarán a girar hasta que la aguja corta y la aguja larga apunten a 0; la herramienta de corte se encuentra ahora a 50 mm por encima de la base.

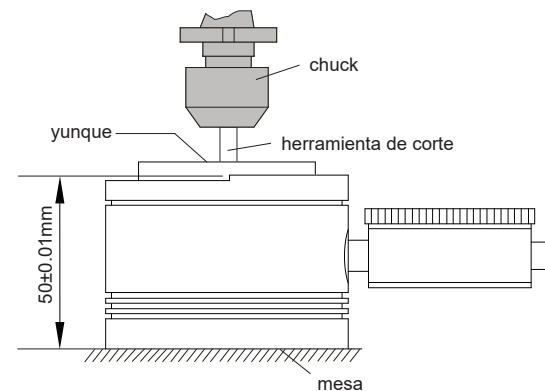


Fig.1